Fabricagetechnieken2 p4 Les 7 opdracht “Productietechnieken vezelversterkte kunststoffen deel 2”

Opdracht: Beantwoord de volgende vragen.

Inleverdatum: **16 juni op je blog**, als Word doc of als (goede) foto. Succes!

1) Zoek een product op, dat met RTM gemaakt is. Plaats er een afbeelding bij.

|  |
| --- |
| Afbeeldingsresultaat voor resin transfer moldingDe motorkap van een pick-up |
|  |
|  |
|  |

2) Welke (positieve) eigenschappen van RTM zie je terug in het product (zie vraag 1) ? Noem er enkele op.

|  |
| --- |
| En glad oppervlak en een goede scherpe vorming |
|  |
|  |
|  |

3) Zoek een product op, dat met Compression molding gemaakt is (‘warmpersen’). Plaats er een afbeelding bij. Kun je het ergens aan zin/herkennen, dat het compression molding geweest is ?

|  |
| --- |
| Ik denk van niet, maar ik kom wel vaak tegen dat bij CM veel symmetrische en holle producten gemaakt worden. |
|  |
|  |
|  |

4) Waarom zou het zijn, dat lasersnijden van thermoharders/composieten veel moeilijk(er) is dan van thermoplasten ?

|  |
| --- |
| Wanneer een thermoharder verhit wordt zal het breken in plaats van smelten net als een thermoplast doet. Een laser zal het materiaal plaatselijk verhitten en mogelijk het materiaal breken. |
|  |
|  |
|  |

5) Ga op zoek naar een onderdeel / product in je omgeving , dat met 1 van de gepresenteerde technieken gemaakt is. (wellicht op/aan een auto , onder de motorkap , enz.) maak er een foto van en plaats deze op je blog.

|  |
| --- |
| Thuis hebben wij een renault twingo 2 op de oprit staan. De bumper van deze auto is mogelijk gemaakt d.m.v. RTM. resin transfer molding |
|  |
|  |
|  |