Fabricagetechnieken2 p4 Les 5 opdracht “Productietechnieken vezelversterkte kunststoffen deel 1”

Opdracht: Beantwoord de volgende vragen.

Inleverdatum 5 juni op je blog, als Word doc of als (goede) foto. Succes!

1) Leg het verschil uit tussen een open mal techniek en een gesloten mal techniek.

|  |
| --- |
| Open mal: er wordt maximaal een matrijs deel gebruikt.  Gesloten mal: er zijn twee matrijshelften. |

2) Vergelijk deze twee technieken met elkaar: Wikkelen en pultrusie. Noem enkele overeenkomsten en enkele verschillen ervan op.

Overeenkomsten: Bij beide wordt hars gebruikt en bestaan allebei uit vezels.

Verschillen:

3) Je moet aan een auto (in een garage) gaan lassen, aan dun plaatwerk. Zou je dan kiezen voor Elektrode lassen, of voor TIG lassen ? Leg het kort uit.

Ik zou voor elektrode lassen kiezen, omdat je hier mee zelf kunt bepalen hoeveel materiaal je wil toevoegen. Het werkt rustiger en je kunt meer tijd besteden aan het goed neerleggen van de las.

4) Bij vacumeren (vacuum bagging) wordt eerst met de hand het weefseldoek en de hars over een mal aangebracht. Daarna wordt het geheel ingepakt in een kunststof zak en vacuum gezogen met

een pomp. Door het vacuum wordt de overtollige hars weggezogen. Welke voordelen brengt deze techniek, ten opzichte van handlamineren ?

Het oppervlak wordt veel egaler en zal er professioneler uit zien. Overtollig materiaal is nooit goed en door het wegzuigen gaat er ook overtollig gewicht weg.